

ВЧЕРА
ВСТУПИЛИ
В СТРОЙ

ЛИНИЯ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧИ

НОВГОРОД ПОСТАВЛЕНА ПОД НАПРЯЖЕНИЕ ЛИ-
НИЯ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧИ ОКУЛОВА—ВОРОВИЧИ
ПРОТЯЖЕННОСТЬЮ ОКОЛО ШЕСТИДЕСЯТИ КИЛО-
МЕТРОВ. ОНА ПОЗВОЛИТ УЛУЧШИТЬ ЭНЕРГОСНАБ-
ЖЕНИЕ ПРОМЫШЛЕННЫХ РАЙОНОВ ОБЛАСТИ.

МОЩНЫЙ ЦЕХ

ВАЛМИЕРА (ЛАТВИЙСКАЯ ССР). МИЛЛИОН МЕТ-
РОВ КРАСОЧНЫХ ДЕКОРАТИВНЫХ ТКАНЕЙ В ГОД—
ТАКОВА МОЩНОСТЬ НОВОГО ЦЕХА, СТРОИТЕЛЬ-
СТВО КОТОРОГО ЗАВЕРШЕНО НА ВАЛМИЕРСКОМ
ЗАВОДЕ СТЕКЛОВОЛКНА.

ЗАВОД ЦЕЛЕБНЫХ ВОД

ОРДЖОНИКИДЗЕ. НА ДВА МЕСЯЦА РАНЬШЕ
СРОКА ЗДЕСЬ ВВЕДЕН В СТРОЙ МЕХАНИЗИРОВАН-
НЫЙ ЗАВОД МИНЕРАЛЬНЫХ ВОД. НОВОЕ ПРЕД-
ПРИЯТИЕ БУДЕТ ВЫПУСКАТЬ ДО 10 МИЛЛИОНОВ
БУТЫЛОК ЦЕЛЕБНОЙ МИНЕРАЛЬНОЙ ВОДЫ В ГОД.



Орган Всесоюзного Центрального Совета Профессиональных Союзов

ГАЗЕТА ВЫХОДИТ
с 19 февраля 1921 года

№ 267
(15481)

Суббота, 13 ноября 1971 года

Цена
2 коп.

ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН
СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

ТРУД



СООБЩАЮТ
КОРРЕСПОНДЕНТЫ
«ТРУДА» И ТАСС

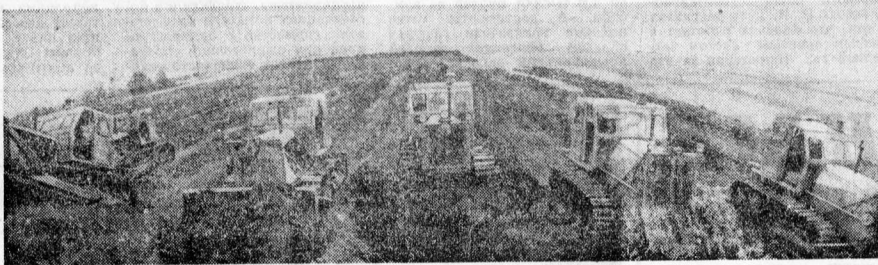
РАБОЧИЙ РИТМ СТРАНЫ

● КАМСКАЯ И ВОТКИНСКАЯ ГЭС вырабатывают сверх
плана первого года пятилетки четверть миллиарда ки-
ловатт-часов электроэнергии. О весе этой этой при-
были можно судить по такому сравнению: чтобы про-
извести 250 миллионов киловатт-часов, всем электро-
станциям дореволюционного Урала потребовалось бы
два года.

● НОВАЯ БАЗА СЕЛЬСКИХ КООПЕРАТОРОВ в Жи-
зине приняла на зимнее хранение овощи, картофель,
бахчевые, убранные с полей Сырдарьинской области.
Установка искусственного охлаждения позволяет хра-
нить их здесь в свежем виде до следующего лета. Все
процессы приемки и укладки механизированы.

● БРИГАДА В. ЗАЙЦЕВА С ШАХТЫ «МОЛОДЕЖ-
НАЯ» первой среди сорока коллективов-тысячников
Казахстанского угольного бассейна выполнила годовое
задание. Шахтеры с помощью очистного комплек-
са «Тула» выдавали ежедневно в среднем по 1,531 тон-
ны угля. Это значительно превышает среднюю произ-
водительность по бассейну.

● 150 ТОНН ЖИДКОГО ГОРЮЧЕГО отправляют каж-
дые сутки дополнительно к заданию нефтяники Джи-
ево — одного из самых молодых промыслов Коми АССР.
Наиболее успешно несут трудовую вахту операторы
В. Ермаков, Г. Турбова и Л. Чепасова. Коллектив на
год раньше срока освоил проектную мощность про-
мысла.



КАНАЛ
ДНЕПР—ДОНБАСС

«ПРОДОЛЖИТЬ строительство первой очереди канала Днепр — Донбасс» —
так записано в Директивах XXIV съезда КПСС. По объему работ, по их
инженерной сложности этот канал не имеет себе равных в мире. Сооружение его ве-
дет коллектив строительного управления «Днепроканалстрой», который успешно
сореуныется за досрочное выполнение задания первого года пятилетки.
Более десяти лет трудится на ударных стройках машинист крана Валентин Кор-
санов (на снимке сверху). Сюда он прибыл из сурового Заполярья, со строи-
тельства Хантайской ГЭС, и уже зарекомендовал себя отличным производственным.
На снимке внизу: бульдозер на трассе канала. Фото В. Арсиря.

В ШКОЛАХ КОМУНИСТИЧЕСКОГО ТРУДА

ЭКОНОМИСТЫ БЫТЬ КАЖДОМУ

Семена заканчиваются в три
часа дня. Занятия в школе
коммунистического труда на-
чинаются получасом позже.
Точно в половине четвертого
на трибуну поднимается за-
меститель начальника цеха
И. С. Соляр. Тема его беседы
«Технический прогресс и на-
учная организация труда».
Рассказ насыщенный фактами,
личными наблюдениями...

Десять лет назад, когда здесь
успели о первых школах ко-
мунистического труда в Ленин-
граде, именно отсюда, из цеха
№ 2, уехала делегация на Ме-
таллический завод за опытом.
Именно в «прокатном-два»,
как называют этот цех на Ма-
кеевском металлургическом за-
воде имени Кирова, появилась
первая в Донбассе школа ко-
мунистического труда.

Прокатный цех № 2 давно
носит название коллектива ко-
мунистического труда. Каж-
дый второй здесь — рациона-
лизатор. Все прокатные ста-
ны за последние годы в полтора-
два с половиной раза по-
высили свою производитель-
ность. Без роста производитель-
ности мощностей прокатки
увеличили за пятилетку вы-
пуск металла на 230 тысяч
тонн. И школы коммунистиче-
ского труда имеют к этим циф-
рам прямое отношение.

...Мне покажется, что тема
«Технический прогресс и на-
учная организация труда» —
несколько обща, оторвана от
цеховых будней. Сумеет ли
пропагандист переборщить от

больших цифр и высоких мас-
штабов «мостик» к повседнев-
ной действительности? К тому,
что происходит сегодня на каж-
дом прокатном стане? И. С.
Соляр сумел. И активно по-
могли ему слушатели.

Шла речь о внедрении пла-
новой научной организации тру-
да на стане «250-2». Более
двухсот рабочих этого круп-
нейшего в Европе проволочного
стана активно участвуют в
работе творческих бригад.
Понятно, что в таком направле-
нии: больше, лучше, дешевле.

Так родилась мысль о вне-
дрении установок для умень-
шения образования окалины.
Стан работает на бешеных
скоростях. Температура
металла — больше 1,000 граду-
сов. Окалина неизбежно об-
разуется много. По комплекс-
ному плану НОТ цеховые ин-
женеры и рационализаторы
внедряют сейчас установку для
охлаждения металла. Дело
трудное, новое. Установка
рождается в муках. Но игра
стоит свеч. Сильная струя
воды охлаждает металл. Раска-
ленные добела проволочные
бунты темнеют прямо на гла-
зах. Еле бы. Температура сни-
жается почти вдвое.

Пропангандист привел впечат-
ляющий пример. На XXIV съез-
де КПСС шел разговор о том,
что за счет снижения расхода
металла за пятилетку выпуск
проката в целом по стране
можно увеличить на десять
миллионов тонн. А это годовая
продукция такого комбината,
как Магнитогорский металлур-
гический!

И вот он, этот долгождан-
ный, интересный «мостик».
Оказывается, прокатчики вто-
рого цеха за счет экономии ме-
талла в эти миллионы могут
и обаялись уже — внести свои
тридцать тысяч тонн.

Рядом со мной шепелят те-
тушки человек средних лет,
что-то пишет, считает, нере-
гистрированный прокатчик. Не-
посредственно под рукой про-
катки. Явно хочет, что-то
скажет. Иван Анисимович Тка-
чук, вальцовщик стана «250-2»,
поднимает руку:

— Пока за счет охлаждения
выход окалины на стане сни-
зился почти в четыре раза — с
38 до 10 килограммов на каж-
дой тонне. Но нас это уже не
удовлетворяет. Можно эконо-
мить больше. Мы слышали, что
на других заводах тоже
пробуют такие установки. Го-
ворят, что хорошие результаты
в Кривом Роге. Нельзя ли ту-
да съездить, поучиться?

Соляр улыбается, одобри-
тельно кивает головой. Забо-
га перед, могу сказать, что
тут же, после занятий, реши-
ли: предложение стоящее.
Нужно послать товарищей
для обмена опытом. Разумеет-
ся, поедет и Ткачук.

— Разговор продолжил на
другом занятии, непосред-
ственно на стане, — говорит Со-
ляр. — Подумайте, товарищи,
путь это будет вашим домаш-
ним заданием: как можно еще
сделать, чтобы добиться боль-
шей экономии?

Такой здесь порядок. В крас-
ном уголке собираются для об-
зорных, общих бесед. А на

каждом стане — на участках
работают свои сменные шко-
лы. Всего 24 школы в одном
цехе.

Если же говорить о пропа-
ганде передового опыта, то
школа коммунистического тру-
да перерастает в подлинную
академию. Прокатные цехи за-
вода имени Кирова теряют
ежегодно в виде обрезки деся-
ти тысяч тонн металла. На
стане «350-2» заинтересовались
этим. Присмотрелись внима-
тельно к работе одного из
слушателей школы коммуни-
стического труда резчика
Алексея Кулинина, который
экономиет по двенадцать кило-
граммов металла на каждой
тонне. Когда ему предложили
поделиться опытом с резчиками
других смен, не стал отка-
зываться. Между прочим, лет
пять-шесть назад ни за что не
решился бы. Не только сме-
лости, знаний не хватило бы.

Собрали резчиков, рабочих
горячей обработки, сортиров-
щиков. Кулинин выступил с до-
кладом. Показывал слушателям
свои новые методы резки на
своем рабочем месте. Семена
упали на добрую почву. Сейчас
только на этом стане потери
металла при резке сократились
почти в два раза — с десяти-
сот до пятидесяти килограммов
за смену.

...Это — будни. Повседнев-
ная жизнь рабочего универси-
тета.

Б. ОЛЕНКО.
(Корр. «Труда»).

МАКЕЕВКА
Донецкой области.



ГОРЬКИЙ

Не совсем обычным было совещание
ведущих специалистов завода «Красная
Сормово», состоявшееся на днях в завод-
ской комитете профсоюза. Профсоюзные
активисты, главный технолог завода, глав-
ный металлург, руководители отделов со-
ветовались, как лучше изучать в школах
коммунистического труда и пути ее повышения.
Решено, что технологи цехов побывают
на рабочих местах передовиков произво-
дства и обобщат их опыт. Стройная, четкая
система распространения опыта передови-
ков коснется всех ведущих специалистов
на заводе и станет еще одним важным ре-
зервом повышения производительности
труда.

ИВАНОВО

Только в октябре текстильщики Ивано-
вского меланжевого комбината выработали
из сверхплановой пряжи более 16 тысяч
метров готовой ткани. Успех в значительной
мере обусловлен широкой пропагандой
передового опыта. И тут первостепенную
роль играют занятия в школах коммуни-
стического труда. С начала нового учеб-
ного года перед слушателями школ высту-
пили мастера-производители и ткачества Га-
лина Фролова, Валентина Панинченко, Ран-
ка Дыдыкина. Свой рассказ они сопровож-
дали практическим показом передовых
приемов труда. Слушатели школ познакоми-
лись со всем процессом изготовления
тканей, узнали, как в других цехах борются
за повышение качества продукции.

КРАСНОДАР

На прошедших недавно занятиях в шко-
лах коммунистического труда Краснодар-
ского мебельно-деревообрабатывающего
комбината выступили лучшие станочники
предприятия, ударники коммунистического
труда Анна Ешугова и Валентин Аленин.
Они рассказали и наглядно показали сво-
им товарищам, как им удается за счет пре-
вальной организации труда, отличного зна-
ния механизмов и четкого распределения
времени экономить драгоценные мину-
ты, которые и позволяют им постоянно вы-
полнять сменные задания на 130—150 про-
центов.
Сегодня на Краснодарском МДК в шко-
лах коммунистического труда соверша-
ют свои занятия более 500 рабочих.

ПЛАНЫ ВЫПОЛНЕННЫ!

Труженики сельского хозяйства
Дагестанской АССР, Смоленской,
Алма-Атинской, Кокчетавской,
Львовской и Житомирской об-
ластей, соревнуясь за успешное пре-
вращение в жизнь решений XXIV
съезда КПСС и досрочное выполне-
ние плана первого года пятилетки,
организовали, провели уборку и
перевозку урожая зерна. В резуль-
тате выполнения плана продажи го-
сударству ряда сельскохозяйствен-
ных продуктов.

В Дагестанской АССР колхозы и
совхозы продали государству 4,100
тонн семян подсолнечника.
В Смоленской области на заго-
товительные пункты поступило
215 тысяч тонн картофеля, 24 ты-

сячи тонн овощей и 5,800 тонн
фруктов.
Колхозы и совхозы Алма-Атин-
ской области продали государству
16 тысяч тонн картофеля, 103 ты-
сячи тонн овощей и 44 тысячи тонн
винограда.

На заготовительные пункты от
колхозов и совхозов Львовской об-
ласти поступило 93 тысячи тонн
овощей, Житомирской области —
71 тысяча тонн овощей.
Картофелеводы Кокчетавской об-
ласти продали государству 30 ты-
сяч тонн картофеля.

Продажа сельскохозяйственной
продукции государству продол-
жается.

Волгоградские миллионеры
Экономисты Волгоградского областного управления сельского хозяйства
подвели предварительные итоги работы земледельцев совхозов в 1971 году.
Несмотря на засуху, хозяйства получили в целом 55 миллионов рублей
прибыли.

Наибольшая прибыль — два с лишним миллиона рублей — у совхоза
«Ударник». Здесь добились высокой культуры земледелия и собрали хо-
роший урожай зерновых. Государству продано 230 тысяч центнеров зерна
при плане 176 тысяч.

По миллиону рублей прибыли и более получили совхоз «Волго-Дон»,
где выращен рекордный в здешних местах урожай овощей — более 500
центнеров с гектара, совхоз имени XXII съезда КПСС, имени Фрунзе,
имени Ильича, «Динамо» и другие.

СЗВ ЗА РАБОТОЙ АСУ СЕГОДНЯ
И ЗАВТРА
ТАЛЛИН, 12 ноября. (ТАСС).
Опыт создания и внедрения авто-
матизированных систем в народное
хозяйство был посвящен закончив-
шемуся сегодня в Таллине Всесоюз-
ный научно-технический семинар.
Экономисты, кибернетики, матема-
тики сделали более 50 докладов о
том, как решается эта важнейшая
проблема на разных участках хо-
зяйства — от отдельных предпри-
ятий до отраслей.

Так, на Московском шинном за-
воде вместе с тематическими пла-
нами новаторам предоставляется по-
дготовить патентную и техническую
информацию. Это помогает изобре-
тателям хорошо ориентироваться,
следить за уровнем мировых дости-
жений в области шинного произ-
водства.

На харьковском моторостро-
ительном заводе «Серп и молот» вы-
полнение тематического плана
двух последних лет позволило обе-
речь 550 тонн металла, 1,5 милли-
он киловатт-часов электроэнергии,
сократить трудоемкость изготовле-
ния дизеля марки «СМД». Это да-
ло возможность без привлечения до-
полнительных ресурсов выпустить
765 двигателей.

РОЖДЕННЫЙ РЕВОЛЮЦИЕЙ
Театр имени Евг. Вахтангова отмечает свое
пятидесятилетие. Юби-
лей труппы, широко
известной в стране,
стал праздник празд-
ников всего советского
искусства. Рожденный
революцией, театр на-
чертал на своем знаме-
ни завет основателя
Е. В. Вахтангова: «Тво-

роить для народа, вме-
сте с народом». Этому
завету он верен и се-
годня.
12 ноября в Госу-
дарственном ордене
Ленина, ордена Трудо-
вого Красного Знаме-
ни Академическом те-
атре имени Евг. Вах-
тангова состоялось тор-
жественное собрание.

ТЕЛЕГРАММА И. МАУРЕР А. Н. КОСЫГНУ
Председатель Совета Министров
Социалистической Республики Ру-
мунии И. Г. Маурер прислал на
имя Председателя Совета Министров
СССР А. Н. Косыгина телеграмму,
в которой от имени румынского
правительства и от имени пострадав-
ших семей выражает искреннюю
благодарность Советскому прави-
тельству за содействие и соболезно-
вание в связи с катастрофой на
шахте Чертеж-Сакорым. (ТАСС).

...ПОСЛЕДНИЕ
ТЕЛЕГРАММЫ
ИЗ-ЗА РУБЕЖА

ПЛОДОТВОРНЫЕ ВИЗИТЫ

БЕРЛИН, 12 ноября. (ТАСС).
Как заявил министр иностранных
дел ГДР О. Винцер, визит Генераль-
ного секретаря ЦК КПСС Л. И.
Брежнев в Германскую Демокра-
тическую Республику подчеркивает
важную роль, которую социали-
стическое германское государство
играет в центре Европы. О. Винцер
выступил на предвыборном собра-
нии в округе Котбус. Он указал на
то, что подтверждение полного един-
ства точек зрения КПСС и СЕПГ,
СССР и ГДР имеет весьма большое
значение для обеспечения последо-
вательного развития ГДР, а также
для продолжения ее мирной поли-
тики, которая находит свое выраже-
ние и в переговорах с ФРГ и се-
натом Западной Берлина.

Касаясь итогов визита Генераль-
ного секретаря ЦК КПСС Л. И.
Брежнев во Францию, министр
иностраннх дел ГДР заявил, что
принципы сотрудничества между
СССР и Францией закрепляют в
международно-правовом отношении
принципы мирного сосуществования.
Эти принципы имеют большое зна-
чение также для внешней политики
ГДР по отношению к не социалисти-
ческим государствам, в том числе и
к Федеративной Республике Герма-
нии, заявил О. Винцер.

НА XXVI СЕССИИ ГЕНЕРАЛЬНОЙ АССАМБЛЕИ ООН

НЬЮ-ЙОРК, 12 ноября. (ТАСС).
Первый комитет Генеральной Ас-
самблеи ООН приступил к рассмотре-
нию целого ряда вопросов, свя-
занных с разоружением. В подходе
к вопросам разоружения, заявил в
своем выступлении представитель
СССР А. А. Родион, Советский Со-
юз исходит из того, что непрекраща-
ющаяся гонка вооружений, разви-
вающаяся империалистическими тру-
дами, мешает нормализации поло-
жения в мире.

Советский представитель напо-
минал, что на XXIV сессии КПСС бы-
ла одобрена обширная программа,
касающаяся проблем разоружения,
ставящая задачу ядерного разору-
жения всех государств, обладающих
таким оружием, прекращения всех
испытаний ядерного оружия, содей-
ствия созданию безъядерных зон в
различных районах мира.

НА БЛАГО СОТРУДНИЧЕСТВА

БОНН, 12 ноября. (ТАСС). В
ФРГ находится делегация Государ-
ственного комитета Совета Минис-
тров СССР по науке и технике во
главе с заместителем председателя
комитета Д. М. Гинияни. Она ве-
дет переговоры с рядом ведущих
фирм ФРГ о развитии научно-тех-
нического и экономического сотрудни-
чества. В Дюссельдорфе было под-
писано соглашение с крупной за-
падногерманской химической фир-
мой «Хенкель ГМБХ». Сегодня в
Франкфурте-на-Майне состоялось
подписание соглашения с фирмой
«Фарбергер» — Хестит о сотрудни-
честве в различных отраслях хи-
мической промышленности.

ВЫСТУПЛЕНИЕ А. САДАТА

КАИР, 12 ноября. (ТАСС). Вы-
ступая вчера на открытии сессии На-
родного собрания Египта, Президент
Анвар Садат сказал: Великий и дру-
жественный нам Советский Союз
оказал неоценимую помощь в укреп-
лении нашей военной мощи. В труд-
ные для нас часы испытаний Совет-
ский Союз доказал, что он являет-
ся самым искренним и самым вер-
ным нашим другом. Я со всей отве-
тственностью заявляю, что если бы не
жизненно важная для нас поддержка
Советского Союза в противостоянии
нашим вооруженным силам, то против-
ник сохранил бы за собой абсолют-
ное военное превосходство, получен-
ное им после июньской агрессии
1967 года.

БУРАТ ОЛБЕСТЕР

ЛОНДОН, 12 ноября. (ТАСС).
Во время облава, проведенных сегод-
ня утром английскими войсками в
католических районах Бельфаста,
были арестованы еще 24 человека.
Несмотря на репрессии, сотрудниче-
ство, с которыми сталкиваются в Се-
верной Ирландии, полиция и бри-
танские солдаты, не уменьшается.
Вчера в Бельфасте в ходе столкнове-
ний между местным населением и
«силами безопасности» были убиты
два полицейских.

1.518 ТЫСЯЧ КОМУНИСТОВ

РИМ, 12 ноября. (ТАСС). В ря-
дах Итальянской компартии сейчас
состоит 1,518,415 человек. Эти циф-
ры привел в своем докладе замести-
тель Генерального секретаря ИКП
Э. Берлингуэр, выступивший на про-
ходящем в Риме пленуме ЦК и
ЦК ИКП. За последние три года
в Итальянскую компартию вступили
313,585 человек. Подавляющее боль-
шинство из них — рабочие.

ЗОЛОТО ТАЕТ

ПАРИЖ, 12 ноября. (ТАСС).
Французская печать отмечает, что
на валютных биржах Западной
Европы наблюдается спрос на зо-
лото, вызванный валютно-финансо-
вым кризисом. Только в октябре
распущено золота на 480 милли-
онов долларов. За শেষ первых ме-
сяцев 1971 года общая распродажа
золота на биржах достигла 3 млрд.
780 млн. долларов. На конец октяб-
ря в этом году частные запасы зо-
лота в западных странах составили в
общей сложности 25,9 млрд. долларов.

ЭФФЕКТ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ РЕЗЕРВОВ

КОГДА после обсуждения Письма ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ началось Всесоюзное общественное соревнование за экономию и повышение производительности и качества продукции, в нем активное участие в каждом предприятии были разработаны условия, меры морального и материального поощрения коллективов и отдельных тружеников, которые добились лучших результатов.

На всех предприятиях, а также при горно-каменноугольных профсоюзных комитетов, сейчас их свыше двух с половиной тысяч. В работе участвуют более 30 тысяч тружеников — новаторов производства, представителей администрации, общественных организаций, членов бюро экономического анализа и других творческих объединений. Ежемесячно подводятся итоги соревнования на предприятиях и в цехах, ежеквартально — по отраслям промышленности и в целом по области.

В преддверии Октябрьской годовщины труженики Кузбасса рапортовали Родине о выполнении обязательств, о результатах своего труда за все время его проведения от рабо-

чих поступило 45 тысяч предложений, из которых большая часть внедрена в производство. Они дали возможность сэкономить более 68 миллионов киловатт-часов электроэнергии, около 300 тысяч тонн топлива, 100 тысяч тонн металла, 300 тысяч кубометров лесоматериалов, 70 тысяч тонн цемента и других материалов. Общая сумма экономии достигает 36 миллионов рублей. За этот же период трудовые затраты сократились почти на 2,7 миллиона нормо-часов.

Одной из форм мобилизации резервов, которая завоевывает все большее признание, является личная смета экономии. После XXIV съезда партии ряд коллективов бригад, смен, цехов, переделов рабочие предложили начать широкую борьбу за создание общесоюзного фонда экономии девятих пятилетки под девизом: «Каждый труженик — экономист на своем рабочем месте!»

Мы пригласили в областную совет профсоюзов его авторов. За «круглым столом» пошел интересный, деловой разговор.

Бригадир сталовиков Анжерского машиностроительного завода Н. И. Деин рассказал о том, что бригада работает с личным личным счетом четвертый год. Изменения за это

время произошли очень большие. С помощью специалистов сталовики проанализировали трудоемкость каждой операции и определили, на чем можно достичь экономии. Был составлен план научной организации труда на каждом рабочем месте, определены меры по экономии режущего инструмента и т. д. Все члены бригады повысили разряды, каждый постоянно ищет дополнительные пути экономии металла, электроэнергии, инструментов, а также лучшего использования станков. Из шести трое работают с личным счетом, всю продукцию бригада сдает с первого предъявления.

Не менее интересен опыт, который накопили на шахте «Чернявская-Южная», в производственной бригаде, которой руководит А. М. Крылов. За счет увеличения машинного времени она в прошлом пятилетку обеспечила экономию по шесть тысяч рублей на один комбайн. Горняки решили пройти 6,5 километра выработки без капитального ремонта техники и за счет этого в новой пятилетке сэкономить еще по 5,8 тысячи рублей на комбайнах. А достигаются такие высокие показатели главным образом благодаря высокой квалификации рабочих. Боль-

шинство владеет двумя-тремя смежными профессиями, ежегодно 6-7 человек заканчивают курсы повышения квалификации.

Высоких показателей в походе за экономией и бережливостью добились коллективы комплексной бригады строителей № 11 треста «Кузнецкпромстрой», которой руководит Г. И. Иванов, очистной бригады с шахты «Зиминка» (бригадир И. В. Васильев), комплексной комсомольско-молодежной бригады строителей № 1 треста «Кеморохстрой» (бригадир Г. И. Луев) и многие другие.

Участники «круглого стола» приняли обращение ко всем труженикам индустриального Кузбасса, призывали их активно включиться в борьбу за экономией и бережливостью.

Президиум областного профкома одобрил инициативу передовых коллективов и рабочих, открывших личные счета экономии и предложивших создать всекузбасский фонд экономии девятих пятилетки. Теперь на предприятиях, стройках и в организациях комитеты профсоюзов совместно с администрацией при ежемесячном подведении итогов социалистическо-

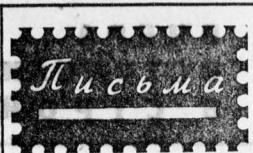
го соревнования определяют победителя в движении за создание этого фонда по сумме средств, занесенных в личные счета. Для поощрения победителей разработаны меры морального и материального стимулирования. Достигнутые ими результаты учитываются при выплате вознаграждения по итогам работы за год. Ежегодно лучшие коллективы предприятий и организаций, цехов, участков, бригад будут награждаться дипломами обкомов профсоюзов, а особо отличившиеся рабочие, инженеры-технические работники и служащие — отмечаться благодарственным адресом и премией.

По окончании пятилетки областные комитеты профсоюзов вместе с хозяйственными объединениями представят в областное управление по труду и занятости трудящихся, неоднократно завоевывавших первенство в отраслевом соревновании за экономией и бережливостью, для награждения дипломом обкома партии, областного и областного, а также для занесения в областную книгу почта «Летопись борьбы трудящихся Кузбасса за коммунизм».

В канун 54-й годовщины Октября мы подвели первые итоги похода за экономией и бережливостью в этом году. Более двух тысяч бригад, смен, участков и цехов, 43,5 тысячи трудящихся в этом году уже открыли свои личные счета. Свыше 22,5 тысячи внедренных предложений сэкономили в этом году 124,6 миллиона киловатт-часов электроэнергии, 1,155.000 тонн топлива, 24,6 тысячи тонн металла, 25 тысяч кубометров лесоматериалов и т. д. Общая же сумма экономии составила только за полгода более чем 20 миллионов рублей. Достигнутое сокращение трудовых затрат еще на 1 миллион 537 тысяч нормо-часов.

Призыв партии улучшить организацию социалистического соревнования вызвал новый прилив политической и трудовой активности рабочих и служащих в изыскании резервов производства, экономии и бережливости. Трудящиеся Кузбасса приумножают свои усилия по практическому претворению в жизнь решений XXIV съезда КПСС.

В. СИТНИКОВ,
председатель областного
совета профсоюзов.
КЕМЕРОВО.



НА НИХ РАВНЯЮТСЯ ВСЕ

Недавно у нас на руднике «Достойный» был митинг, посвященный трудовой победе бригады Анатолия Клопачева. Этот коллектив одним из первых в республике выполнил свои социалистические обязательства и досрочно рапортовал о завершении годового задания. Это первый рапорт о выполнении плана первого года пятилетки на Дзержинском ордена Ленина горно-металлургическом комбинате имени Сталина.

В. ГОРНЧАРОВСКИЙ,
работник теплоэлектростанции.
ДЖЕЗКАЗГАН.

СТАНКИ ПРОСТАИВАЮТ

Уважаемая редакция! К нам обращается группа рабочих ткацкого цеха Черноголовского камвольно-суконного комбината. Безнадежно положение, создавшееся в цехе. Мы систематически не выполняем план, потому что из-за нехватки сырья, из-за плохого ухода простаивают оборудование. Недостаток подсобных рабочих, запасных деталей и т. п. По нашему мнению, все это результат плохой организации труда и производства. Да и какая может быть организация, когда за три с половиной года у нас в цехе шестой станок, а с седьмого мастера и говорить не приходится. Мы не успеваем даже запомнить из фамилий.

На 746 станков у нас только два дежурных слесаря, и те вынуждены сидеть без дела, так как у них почти нет инструментов. Если и есть какие запчасти, то их можно получить только с разрешения начальника, а он работает, как известно, в одну смену. Из-за всех этих простоя рабочих терпят в зарплате. В результате многие уже ушли.

Администрация, вместо того чтобы устранить эти недостатки, организует работу цеха в неурочное время, причем в выходные дни.

Рабочие ткацкого цеха:
А. ОЛЕЙНИКОВ, М. САДЫКОВ, В. КРИКОВ и другие
— всего 47 подписей.
КРАСНОЯРСКИЙ КРАЙ.

ПО УХАБАМ

Ни горисполкому, ни заводу нашего предприятия нет дела до того, что мы лишились общественного транспорта. Вот уже несколько недель как на улицах Большая Васильевская и Стрелнинская разрушилась мостовая, и потому автобусы здесь не ходят. Мы вынуждены за два-три километра пешком добираться на работу, а если с детьми, в магазин. Из-за отсутствия автобусов большие трудности испытывают и школьники.

А. ВАСИЛЬЕВ и другие рабочие Колчугинского завода им. С. Орджоникидзе.
ВЛАДИМИРСКИЙ ОБЛАСТЬ.

ЗАКОЛДОВАННЫЕ ЯБЛОКИ

Мы, пенсионеры и домохозяйки из Донецкой области, в период массового сбора яблок предложили свои услуги фабрике «Скрятовский» Тульской области. Работали в совете 70 дней. Как было условлено, получили в качестве оплаты 10 процентов собранных яблок. Было 20 тонн.

Сами понимаете, такое количество фруктов нам не нужно. Поэтому свихом помогли нам горрай и по договоренности с Челбиным плодово-ягодным направлением тула зарплатную нашу продукцию.

Челбины вручили нам приемный акт и расчетную ведомость, а выплатить деньги отказались. По их мнению, деньги нам должны быть выданы в совете после того как сумма будет гудя переписана. А свихом от этих денег отказываемся, так как продукция принадлежит не ему.

В общем, оказались наши яблоки заколдованными. Бьемся, бьемся, а деньги за них получить никак не можем. Может быть, областное управление торговли внесет ясность?

В. МАСЛЯНИН, В. СОКОЛОВ и другие.
ДОНЕЦКАЯ ОБЛАСТЬ.

ЧЕМ ОБЪЯСНИТЬ РАВНОДУШИЕ?

Много раз хотел я написать письмо в редакцию о тяжелых условиях труда в нашем цехе, но как-то откладывал. Думал, что вот-вот положение изменится к лучшему. Однако все остается прежним.

Сегодня наша бригада потеряла час рабочего времени: в цехе так много газа, что крановщики были не в состоянии работать. Поэтому загрузка нашей электростанции приостановилась.

Руководитель завода без устали удивляется: откуда столько газа, что в цехе шагаешь, ничего не видишь? Но для того, чтобы снизить загазованность нашего цеха, ничего не делается.

Сталинград всегда поит — кода на соседний участок. А между тем у нас в цехе уже несколько лет бездействуют автоматы для газирования воды.

Не полностью механизирована загрузка печи. Многие тонны ферромагнетита приходится переносить и забрасывать в печь лопатами. Месня навал в подал предложение, как облегчить эту работу, а подал очень простое устройство. Но у командира нашего производства эта идея интереса почему-то не вызвала.

В. СКАЧКОВ,
сталяр 16-го цеха Южно-Уральского машиностроительного завода.
ОРСК Оренбургской области.

КРАСНЫЕ ЗНАМЕНА ЛУЧШИМ

Коллеги министерства и президиумы ЦК профсоюзов подвели итоги Всесоюзного социалистического соревнования за третий квартал 1971 года. Переходящие Красные знамена Совета Министров СССР и ВЦСПС присуждены:

По Министерству электротехнической промышленности:

коллективам Лысьвенского турбогенераторного завода, Московского электромеханического завода им. Владимира Ильича, московского электромашиностроительного завода «Динамо» имени С. М. Кирова, Московского электромеханического завода № 1, саранского производственного объединения «Светотехника», бердянского кабельного завода «Азовкабель», Пермского электротехнического завода, Ленинградского завода «Электротруба», тернопольского производственного объединения «Ватра», гирсановского завода электромашин «Электромаш».

По Министерству угольной промышленности СССР:

коллективам шахты № 8-Бис комбината «Макейевуголь», шахты № 12 им. Ф. С. Дзержинского комбината «Кадиевуголь», шахты № 5-13 «Ташкован» комбината «Кадиевуголь», шахты «Новодружская» комбината «Первомайскуголь», шахты «Соколинская» комбината «Новомосковскуголь», шахты «Прогресс» комбината «Новомосковскуголь», шахты «Космоседел» комбината «Кузбассуголь», шахты № 9/15 комбината «Кузбассуголь», шахты им. Шевцова комбината «Южкозбассуголь», шахты им. Ворошилова комбината «Прокопьевскуголь», шахты «Молодежная» комбината «Карагандауголь», шахты «Октябрьская» комбината «Воркутауголь», шахты им. «Социалистическая» комбината «Донецкуголь», шахты № 5-Бис «Трудовская» комбината «Донецкуголь», шахты «Мушкетерская-Запорожская» № 1 комбината «Донецкуголь», шахтоуправления «Родниковская» комбината «Красноармейскуголь», шахты № 4-5 «Никитовка» комбината «Артемуголь», шахты «Красный Профинтерн» комбината «Ораджоникидзуголь», шахты «Дуванная» № 2 комбината «Красноармейскуголь», шахты № 32 им. газет «Воркутауголь», шахты «Воркутауголь» правления комбината «Донецкуголь», шахты «Казакстанская» комбината «Карагандауголь», шахты им. В. И. Ленина комбината «Ростовуголь», разреза им. 50-летия Октября, комбината «Кемеровуголь», шахты «Байдаевская» комбината «Южкозбассуголь».

По Министерству легкой промышленности СССР:

коллективам преддвигательной фабрики им. В. П. Ногина, хлопкопрядильной фабрики «Веретено», ленинградской хлопчатобумажной и пряделно-ткацкой фабрики, Московского производственного камвольного объединения, шелкового комбината им. П. Зибирова, Яковлевского льнокомбината, московской трикотажной фабрики «Красная звезда», манской трикотажной фабрики «Прогресс», московской шелковой фабрики «Победа», швейной фабрики «10 лет Октября», Воронежского производственного объединения «Южкозбассуголь».

По Министерству пищевой промышленности СССР:

коллективам Запорожского машиностроительного завода, Краснодарского машиностроительного комбината им. В. Куйбышева, Касумкентского консервного завода, Бендерского консервного объединения им. М. И. Калинина, Крымского консервного комбината, Подольского хлебокомбината, Краснодарского хлебокомбината, Кировобаского хлебокомбината, № 1, московской кондитерской фабрики «Красный Октябрь», московской кондитерской фабрики «Большевик», Московского картонажно-полиграфического комбината, Московского ликеро-водочного завода, Куйбышевского производственного объединения спиртовой и вино-водочной промышленности, Трелескопского спиртового комбината, Днепровского винодельческого завода, Львовского винозавода, Тбилисской

ТОЛЬКО ФАКТЫ

♦ ЕРЕВАН. «В семье братских народов» — под таким девизом на протяжении 53-летнего образования СССР.

♦ ОРЕЛ. Владелец легковых машин скоро смогут воспользоваться услугами новой станции, строить которую начали на южной окраине Ореда.

♦ ЯКУТСК. Рыболовецкий колхоз «Арктика» Булунского района первым в Якутии начал подледную лутню на побережье моря Лаптевых.

♦ ЧЕБОКСАРЫ. Стояние новой чухомской письменности отмечается в Чухоме. Этому важному событию было посвящено торжественное собрание представителей общественности столицы автономной республики.



В Липецке открылся новый магазин «Универсам». Это самое крупное торговое предприятие города. Его общая площадь — свыше 1.600 квадратных метров, а площадь торгового зала — 650 квадратных метров. В магазине представлен полный ассортимент всех товаров. На снимке: в торговом зале нового магазина «Универсам».

ГОДА три назад в Восточной Сибири мне довелось побывать на одном крупном заводе после реконструкции. Там подробно рассказали, как научная организация труда изменила облик корпуса. И теперь, в цехах стало просторнее и светлее, стены и полы были окрашены в какие-то легкие утробные тона, зеленели перегибы станков, на окнах в в проходах вывесились цветы. Очевидным казалось, что в таких условиях люди будут работать лучше.

Спросил я об этом одного рабочего, другого. — Нет, — отвечают. — Хотя производственная эстетика вещь хорошая, а только мы, как и прежде, всю последнюю декаду авралом чуть не до ночи.

Нелегкая эта история вспоминалась мне по контрасту в цехах Ленинградского оптико-механического объединения (ЛОМО). Они тоже сильно переменились после реконструкции. Вот из коридора за огромным витринным стеклом, заменившим глухую стену,

весь, как на ладони, можно видеть сборку фотоаппаратов. Работницы в белых халатах, каждая из которых в удобном стуле с подставкой для ног, удобная лампа с удлиненным планограм, а у основания ее вмонтирован динамик. Негромко звучит музыка. Вот другой цех — механический, автоматизированный. Любопытство подсказывает, как здесь оборудовано каждое рабочее место.

Ну, а как работает? Неужто и здесь, несмотря на все новшества, принципны в аврал, а простому? Ничуть не бывало. Над конвейером светится табло: две цифры — план с начала смены и сколько извезли уже готово. Об этом всегда знает весь коллектив. А на диспетчерском пульте автоматически регистрируется еще процент выполнения плана, время простоя (если есть такое). Кроме того, контролируют каждую минуту рабочего времени на учет берут еще только замечания отклонения от нормального ритма. Не удивительно, что производительность на конвейере выросла на 16 процентов, а потери времени сократились почти на треть. Так же эффективна организация труда и в автоматном цехе.

В ЛОМО с самого начала воцарились уже готовые. Об этом всегда знает весь коллектив. А на диспетчерском пульте автоматически регистрируется еще процент выполнения плана, время простоя (если есть такое). Кроме того, контролируют каждую минуту рабочего времени на учет берут еще только замечания отклонения от нормального ритма. Не удивительно, что производительность на конвейере выросла на 16 процентов, а потери времени сократились почти на треть. Так же эффективна организация труда и в автоматном цехе.

Такой подход обеспечил Ленинградскому оптико-механическому объединению успех. За время существования объединения его продукция почти полностью обновилась. Среднегодовой темп прироста производства составляет сейчас 13 процентов, тогда как прежде на разрозненных заводах он был не выше пяти процентов. В 4,2 раза возросла балансовая прибыль. Во все углы страны и в десятки зарубежных государств идут изделия более 600 наименований — микроскопы и фотоаппараты, измерительные приборы и крупные телескопы.

Такой подход обеспечил Ленинградскому оптико-механическому объединению успех. За время существования объединения его продукция почти полностью обновилась. Среднегодовой темп прироста производства составляет сейчас 13 процентов, тогда как прежде на разрозненных заводах он был не выше пяти процентов. В 4,2 раза возросла балансовая прибыль. Во все углы страны и в десятки зарубежных государств идут изделия более 600 наименований — микроскопы и фотоаппараты, измерительные приборы и крупные телескопы.

Такой подход обеспечил Ленинградскому оптико-механическому объединению успех. За время существования объединения его продукция почти полностью обновилась. Среднегодовой темп прироста производства составляет сейчас 13 процентов, тогда как прежде на разрозненных заводах он был не выше пяти процентов. В 4,2 раза возросла балансовая прибыль. Во все углы страны и в десятки зарубежных государств идут изделия более 600 наименований — микроскопы и фотоаппараты, измерительные приборы и крупные телескопы.

Такой подход обеспечил Ленинградскому оптико-механическому объединению успех. За время существования объединения его продукция почти полностью обновилась. Среднегодовой темп прироста производства составляет сейчас 13 процентов, тогда как прежде на разрозненных заводах он был не выше пяти процентов. В 4,2 раза возросла балансовая прибыль. Во все углы страны и в десятки зарубежных государств идут изделия более 600 наименований — микроскопы и фотоаппараты, измерительные приборы и крупные телескопы.

Такой подход обеспечил Ленинградскому оптико-механическому объединению успех. За время существования объединения его продукция почти полностью обновилась. Среднегодовой темп прироста производства составляет сейчас 13 процентов, тогда как прежде на разрозненных заводах он был не выше пяти процентов. В 4,2 раза возросла балансовая прибыль. Во все углы страны и в десятки зарубежных государств идут изделия более 600 наименований — микроскопы и фотоаппараты, измерительные приборы и крупные телескопы.

Такой подход обеспечил Ленинградскому оптико-механическому объединению успех. За время существования объединения его продукция почти полностью обновилась. Среднегодовой темп прироста производства составляет сейчас 13 процентов, тогда как прежде на разрозненных заводах он был не выше пяти процентов. В 4,2 раза возросла балансовая прибыль. Во все углы страны и в десятки зарубежных государств идут изделия более 600 наименований — микроскопы и фотоаппараты, измерительные приборы и крупные телескопы.

Такой подход обеспечил Ленинградскому оптико-механическому объединению успех. За время существования объединения его продукция почти полностью обновилась. Среднегодовой темп прироста производства составляет сейчас 13 процентов, тогда как прежде на разрозненных заводах он был не выше пяти процентов. В 4,2 раза возросла балансовая прибыль. Во все углы страны и в десятки зарубежных государств идут изделия более 600 наименований — микроскопы и фотоаппараты, измерительные приборы и крупные телескопы.

Такой подход обеспечил Ленинградскому оптико-механическому объединению успех. За время существования объединения его продукция почти полностью обновилась. Среднегодовой темп прироста производства составляет сейчас 13 процентов, тогда как прежде на разрозненных заводах он был не выше пяти процентов. В 4,2 раза возросла балансовая прибыль. Во все углы страны и в десятки зарубежных государств идут изделия более 600 наименований — микроскопы и фотоаппараты, измерительные приборы и крупные телескопы.

Такой подход обеспечил Ленинградскому оптико-механическому объединению успех. За время существования объединения его продукция почти полностью обновилась. Среднегодовой темп прироста производства составляет сейчас 13 процентов, тогда как прежде на разрозненных заводах он был не выше пяти процентов. В 4,2 раза возросла балансовая прибыль. Во все углы страны и в десятки зарубежных государств идут изделия более 600 наименований — микроскопы и фотоаппараты, измерительные приборы и крупные телескопы.

Такой подход обеспечил Ленинградскому оптико-механическому объединению успех. За время существования объединения его продукция почти полностью обновилась. Среднегодовой темп прироста производства составляет сейчас 13 процентов, тогда как прежде на разрозненных заводах он был не выше пяти процентов. В 4,2 раза возросла балансовая прибыль. Во все углы страны и в десятки зарубежных государств идут изделия более 600 наименований — микроскопы и фотоаппараты, измерительные приборы и крупные телескопы.

Такой подход обеспечил Ленинградскому оптико-механическому объединению успех. За время существования объединения его продукция почти полностью обновилась. Среднегодовой темп прироста производства составляет сейчас 13 процентов, тогда как прежде на разрозненных заводах он был не выше пяти процентов. В 4,2 раза возросла балансовая прибыль. Во все углы страны и в десятки зарубежных государств идут изделия более 600 наименований — микроскопы и фотоаппараты, измерительные приборы и крупные телескопы.

Такой подход обеспечил Ленинградскому оптико-механическому объединению успех. За время существования объединения его продукция почти полностью обновилась. Среднегодовой темп прироста производства составляет сейчас 13 процентов, тогда как прежде на разрозненных заводах он был не выше пяти процентов. В 4,2 раза возросла балансовая прибыль. Во все углы страны и в десятки зарубежных государств идут изделия более 600 наименований — микроскопы и фотоаппараты, измерительные приборы и крупные телескопы.

Такой подход обеспечил Ленинградскому оптико-механическому объединению успех. За время существования объединения его продукция почти полностью обновилась. Среднегодовой темп прироста производства составляет сейчас 13 процентов, тогда как прежде на разрозненных заводах он был не выше пяти процентов. В 4,2 раза возросла балансовая прибыль. Во все углы страны и в десятки зарубежных государств идут изделия более 600 наименований — микроскопы и фотоаппараты, измерительные приборы и крупные телескопы.

Такой подход обеспечил Ленинградскому оптико-механическому объединению успех. За время существования объединения его продукция почти полностью обновилась. Среднегодовой темп прироста производства составляет сейчас 13 процентов, тогда как прежде на разрозненных заводах он был не выше пяти процентов. В 4,2 раза возросла балансовая прибыль. Во все углы страны и в десятки зарубежных государств идут изделия более 600 наименований — микроскопы и фотоаппараты, измерительные приборы и крупные телескопы.

Такой подход обеспечил Ленинградскому оптико-механическому объединению успех. За время существования объединения его продукция почти полностью обновилась. Среднегодовой темп прироста производства составляет сейчас 13 процентов, тогда как прежде на разрозненных заводах он был не выше пяти процентов. В 4,2 раза возросла балансовая прибыль. Во все углы страны и в десятки зарубежных государств идут изделия более 600 наименований — микроскопы и фотоаппараты, измерительные приборы и крупные телескопы.

Такой подход обеспечил Ленинградскому оптико-механическому объединению успех. За время существования объединения его продукция почти полностью обновилась. Среднегодовой темп прироста производства составляет сейчас 13 процентов, тогда как прежде на разрозненных заводах он был не выше пяти процентов. В 4,2 раза возросла балансовая прибыль. Во все углы страны и в десятки зарубежных государств идут изделия более 600 наименований — микроскопы и фотоаппараты, измерительные приборы и крупные телескопы.

Такой подход обеспечил Ленинградскому оптико-механическому объединению успех. За время существования объединения его продукция почти полностью обновилась. Среднегодовой темп прироста производства составляет сейчас 13 процентов, тогда как прежде на разрозненных заводах он был не выше пяти процентов. В 4,2 раза возросла балансовая прибыль. Во все углы страны и в десятки зарубежных государств идут изделия более 600 наименований — микроскопы и фотоаппараты, измерительные приборы и крупные телескопы.

Такой подход обеспечил Ленинградскому оптико-механическому объединению успех. За время существования объединения его продукция почти полностью обновилась. Среднегодовой темп прироста производства составляет сейчас 13 процентов, тогда как прежде на разрозненных заводах он был не выше пяти процентов. В 4,2 раза возросла балансовая прибыль. Во все углы страны и в десятки зарубежных государств идут изделия более 600 наименований — микроскопы и фотоаппараты, измерительные приборы и крупные телескопы.

Такой подход обеспечил Ленинградскому оптико-механическому объединению успех. За время существования объединения его продукция почти полностью обновилась. Среднегодовой темп прироста производства составляет сейчас 13 процентов, тогда как прежде на разрозненных заводах он был не выше пяти процентов. В 4,2 раза возросла балансовая прибыль. Во все углы страны и в десятки зарубежных государств идут изделия более 600 наименований — микроскопы и фотоаппараты, измерительные приборы и крупные телескопы.

Такой подход обеспечил Ленинградскому оптико-механическому объединению успех. За время существования объединения его продукция почти полностью обновилась. Среднегодовой темп прироста производства составляет сейчас 13 процентов, тогда как прежде на разрозненных заводах он был не выше пяти процентов. В 4,2 раза возросла балансовая прибыль. Во все углы страны и в десятки зарубежных государств идут изделия более 600 наименований — микроскопы и фотоаппараты, измерительные приборы и крупные телескопы.

Такой подход обеспечил Ленинградскому оптико-механическому объединению успех. За время существования объединения его продукция почти полностью обновилась. Среднегодовой темп прироста производства составляет сейчас 13 процентов, тогда как прежде на разрозненных заводах он был не выше пяти процентов. В 4,2 раза возросла балансовая прибыль. Во все углы страны и в десятки зарубежных государств идут изделия более 600 наименований — микроскопы и фотоаппараты, измерительные приборы и крупные телескопы.

Такой подход обеспечил Ленинградскому оптико-механическому объединению успех. За время существования объединения его продукция почти полностью обновилась. Среднегодовой темп прироста производства составляет сейчас 13 процентов, тогда как прежде на разрозненных заводах он был не выше пяти процентов. В 4,2 раза возросла балансовая прибыль. Во все углы страны и в десятки зарубежных государств идут изделия более 600 наименований — микроскопы и фотоаппараты, измерительные приборы и крупные телескопы.

Такой подход обеспечил Ленинградскому оптико-механическому объединению успех. За время существования объединения его продукция почти полностью обновилась. Среднегодовой темп прироста производства составляет сейчас 13 процентов, тогда как прежде на разрозненных заводах он был не выше пяти процентов. В 4,2 раза возросла балансовая прибыль. Во все углы страны и в десятки зарубежных государств идут изделия более 600 наименований — микроскопы и фотоаппараты, измерительные приборы и крупные телескопы.

Такой подход обеспечил Ленинградскому оптико-механическому объединению успех. За время существования объединения его продукция почти полностью обновилась. Среднегодовой темп прироста производства составляет сейчас 13 процентов, тогда как прежде на разрозненных заводах он был не выше пяти процентов. В 4,2 раза возросла балансовая прибыль. Во все углы страны и в десятки зарубежных государств идут изделия более 600 наименований — микроскопы и фотоаппараты, измерительные приборы и крупные телескопы.

Такой подход обеспечил Ленинградскому оптико-механическому объединению успех. За время существования объединения его продукция почти полностью обновилась. Среднегодовой темп прироста производства составляет сейчас 13 процентов, тогда как прежде на разрозненных заводах он был не выше пяти процентов. В 4,2 раза возросла балансовая прибыль. Во все углы страны и в десятки зарубежных государств идут изделия более 600 наименований — микроскопы и фотоаппараты, измерительные приборы и крупные телескопы.

Такой подход обеспечил Ленинградскому оптико-механическому объединению успех. За время существования объединения его продукция почти полностью обновилась. Среднегодовой темп прироста производства составляет сейчас 13 процентов, тогда как прежде на разрозненных заводах он был не выше пяти процентов. В 4,2 раза возросла балансовая прибыль. Во все углы страны и в десятки зарубежных государств идут изделия более 600 наименований — микроскопы и фотоаппараты, измерительные приборы и крупные телескопы.

Такой подход обеспечил Ленинградскому оптико-механическому объединению успех. За время существования объединения его продукция почти полностью обновилась. Среднегодовой темп прироста производства составляет сейчас 13 процентов, тогда как прежде на разрозненных заводах он был не выше пяти процентов. В 4,2 раза возросла балансовая прибыль. Во все углы страны и в десятки зарубежных государств идут изделия более 600 наименований — микроскопы и фотоаппараты, измерительные приборы и крупные телескопы.

Такой подход обеспечил Ленинградскому оптико-механическому объединению успех. За время существования объединения его продукция почти полностью обновилась. Среднегодовой темп прироста производства составляет сейчас 13 процентов, тогда как прежде на разрозненных заводах он был не выше пяти процентов. В 4,2 раза возросла балансовая прибыль. Во все углы страны и в десятки зарубежных государств идут изделия более 600 наименований — микроскопы и фотоаппараты, измерительные приборы и крупные телескопы.

Такой подход обеспечил Ленинградскому оптико-механическому объединению успех. За время существования объединения его продукция почти полностью обновилась. Среднегодовой темп прироста производства составляет сейчас 13 процентов, тогда как прежде на разрозненных заводах он был не выше пяти процентов. В 4,2 раза возросла балансовая прибыль. Во все углы страны и в десятки зарубежных государств идут изделия более 600 наименований — микроскопы и фотоаппараты, измерительные приборы и крупные телескопы.

Такой подход обеспечил Ленинградскому оптико-механическому объединению успех. За время существования объединения его продукция почти полностью обновилась. Среднегодовой темп прироста производства составляет сейчас 13 процентов, тогда как прежде на разрозненных заводах он был не выше пяти процентов. В 4,2 раза возросла балансовая прибыль. Во все углы страны и в десятки зарубежных государств идут изделия более 600 наименований — микроскопы и фотоаппараты, измерительные приборы и крупные телескопы.

Такой подход обеспечил Ленинградскому оптико-механическому объединению успех. За время существования объединения его продукция почти полностью обновилась. Среднегодовой темп прироста производства составляет сейчас 13 процентов, тогда как прежде на разрозненных заводах он был не выше пяти процентов. В 4,2 раза возросла балансовая прибыль. Во все углы страны и в десятки зарубежных государств идут изделия более 600 наименований — микроскопы и фотоаппараты, измерительные приборы и крупные телескопы.

Такой подход обеспечил Ленинградскому оптико-механическому объединению успех. За время существования объединения его продукция почти полностью обновилась. Среднегодовой темп прироста производства составляет сейчас 13 процентов, тогда как прежде на разрозненных заводах он был не выше пяти процентов. В 4,2 раза возросла балансовая прибыль. Во все углы страны и в десятки зарубежных государств идут изделия более 600 наименований — микроскопы и фотоаппараты, измерительные приборы и крупные телескопы.

Такой подход обеспечил Ленинградскому оптико-механическому объединению успех. За время существования объединения его продукция почти полностью обновилась. Среднегодовой темп прироста производства составляет сейчас 13 процентов, тогда как прежде на разрозненных заводах он был не выше пяти процентов. В 4,2 раза возросла балансовая прибыль. Во все углы страны и в десятки зарубежных государств идут изделия более 600 наименований — микроскопы и фотоаппараты, измерительные приборы и крупные телескопы.

